

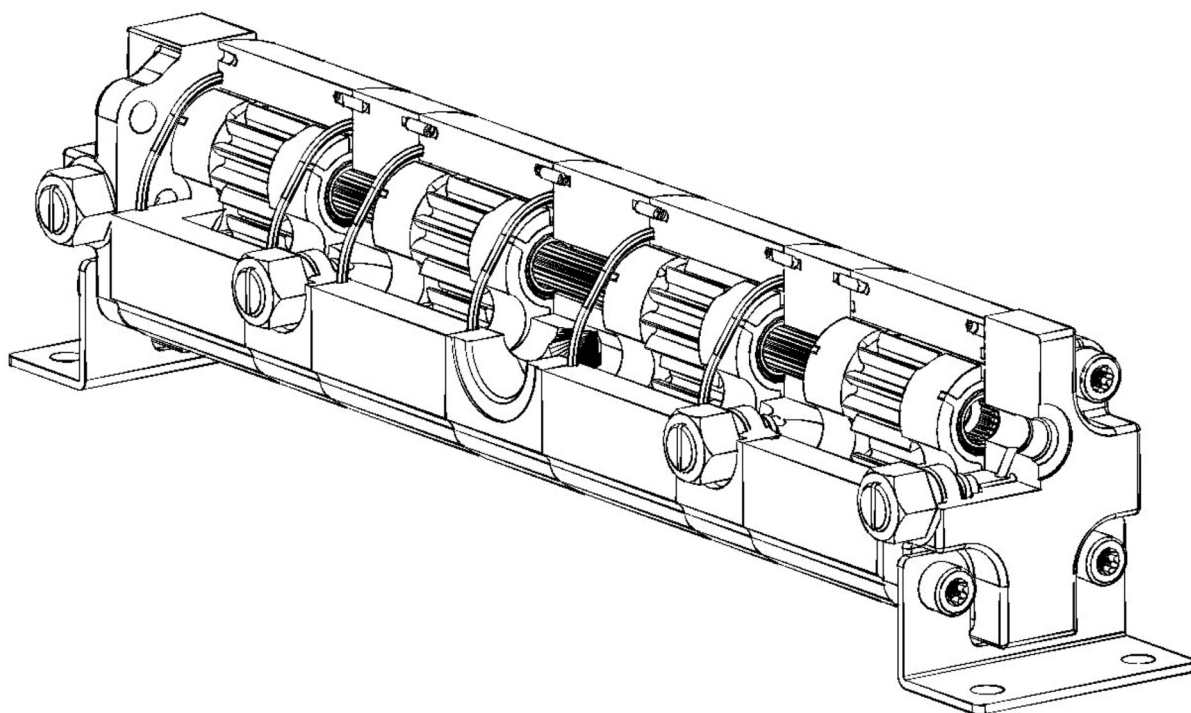
Objem 2 až 6 sekcí
vyvážené, nevyvážené
od 0,8 do 31 cm³

DĚLIČE PRŮTOKU

DP

OBSAH

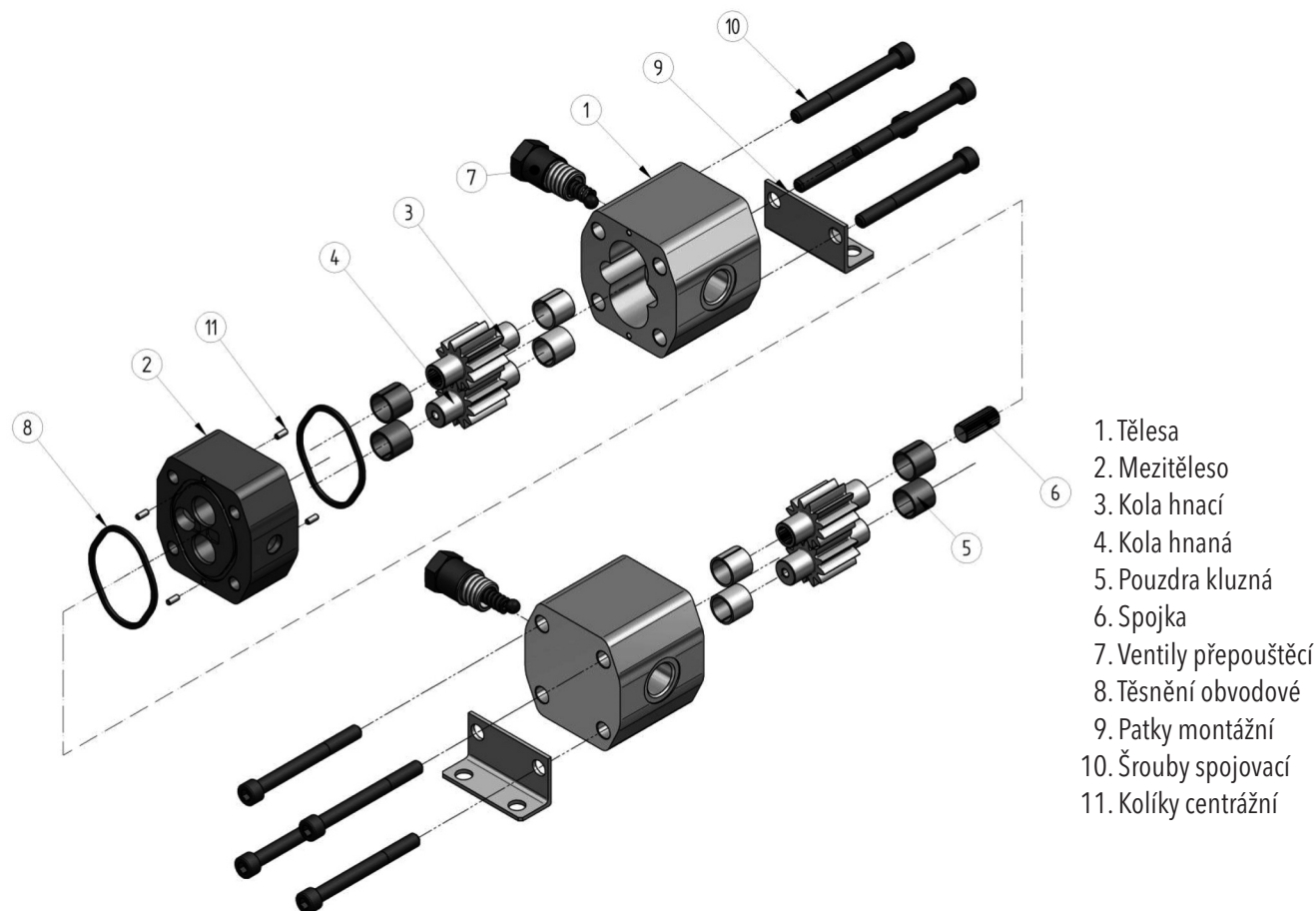
ZÁKLADNÍ POPIS	2
ZÁKLADNÍ DÍLY NEVYVÁŽENÉHO DĚLIČE	2
ZÁKLADNÍ DÍLY VYVÁŽENÉHO DĚLIČE	3
TABULKA PARAMETRŮ NEVYVÁŽENÉ DĚLIČE	4
TABULKA PARAMETRŮ VYVÁŽENÉ DĚLIČE	5
PRACOVNÍ KAPALINA	7
PRŮTOKOVÉ CHARAKTERISTIKY	7
TYPOVÝ KLÍČ – NEVYVÁŽENÝ DĚLIČ	9
TYPOVÝ KLÍČ – VYVÁŽENÝ DĚLIČ	9
ZÁKLADNÍ DOPORUČENÉ KOMBINACE VSTUPU A VÝSTUPU KAPALINY	10
KATALOGOVÉ LISTY ZÁKLADNÍCH PROVEDENÍ DĚLIČŮ	11
DPVM	11
DPV2	13
DPVT	16
DPVJ	19
DPVT3	21
POZNÁMKY	23



ZÁKLADNÍ POPIS

- V provozu osvědčené rotační zubové děliče průtoku firmy Jihostroj a.s. zajišťují účinnou a spolehlivou funkci při použití v široké škále zemědělských, manipulačních a stavebních strojů. Tyto děliče průtoku nabízejí více užitečných využití z jediného hydraulického zdroje:
 - Synchronní provoz víceválcových motorů nebo hydromotorů (přímočarých i rotačních).
 - Proporcionální rozdělení výkonu čerpadla do několika okruhů.
 - Zesílení tlaku, pokud je nutný tlak přesahující kapacitu čerpadla (bez přepouštěcích ventilů).
- Jihostroj a.s. vyrábí rotační zubové děliče průtoku v pěti základních řadách. Z toho jsou tři typy s pevnou axiální vůlí (nevyvážené) a dva s tlakovým axiálním vyvážením.
- Děliče průtoku nejmenší řady DPVM, střední řady DPV2 a velké řady DPVT se vyznačují robustním celolitinovým provedením, bez hydraulického vyvážení, s pevnou axiální vůlí. Vstup tlakové kapaliny do děliče je umístěn ve středním tělese, ke kterému jsou z obou stran připojeny jednotlivé sekce děliče. Řady DPVM a DPVT se standardně nabízejí v 2 až 4 sekčním provedení, řada DPV2 může být ve 2 až 6-ti sekčním provedení. Zároveň menší geometrické objemy řady DPVT v rozsahu od 10 do 16 cm³/ot. lze vyrábět až v 6-ti sekčním provedení. Je samozřejmě možné dodávat děliče i s lichým počtem sekcí, či s rozdílnými velikostmi geometrických objemů dle požadovaného poměru rozdělení výstupního průtoku kapaliny.

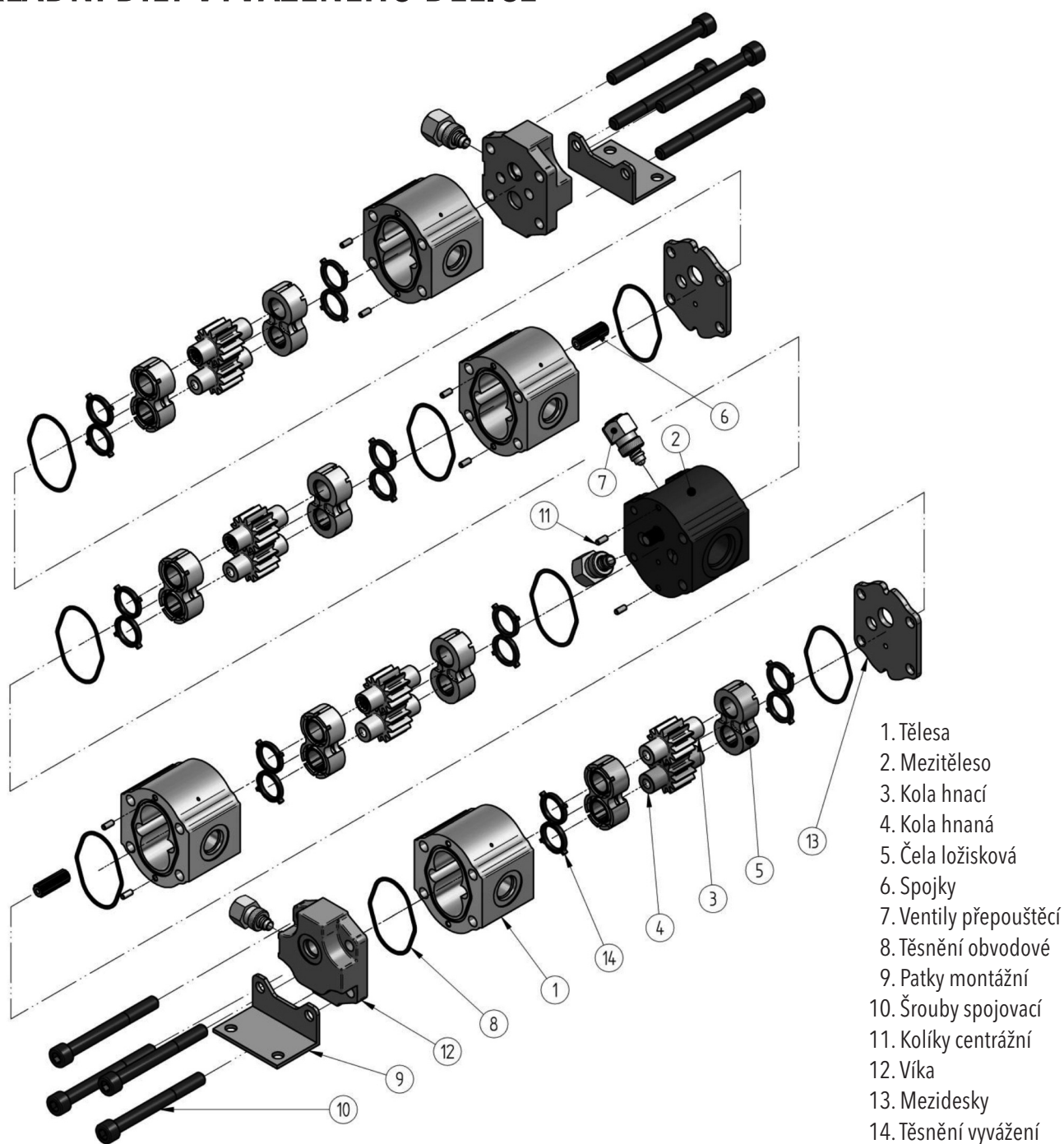
ZÁKLADNÍ DÍLY NEVYVÁŽENÉHO DĚLIČE



1. Tělesa
2. Mezitěleso
3. Kola hnací
4. Kola hnaná
5. Pouzdra kluzná
6. Spojka
7. Ventily přepouštěcí
8. Těsnění obvodové
9. Patky montážní
10. Šrouby spojovací
11. Kolíky centrážní

- Děliče průtoku řady DPVJ a DPVT3 mají tělesa vyrobená z vysokopevnostní hliníkové slitiny, v kombinaci s odlitky vík ze šedé litiny. Ozubená kola děliče, vyrobená z vysokopevnostní cementační oceli jsou uložena v plovoucích ložiskových čelech, která zajišťují axiální tlakové vyvážení děliče, což zaručuje vysokou přesnost dělení. Řada DPVJ se nabízí ve 2 až 6-ti sekčním provedení. Řada DPVT3 se vyrábí ve 2 až 4 sekčním provedení. Velkou výhodou tohoto typu děliče je snadný a plynulý rozběh spolu s vysokou přesností dělení průtoku i pod 2%. Další výhodou je dobrá přesnost dělení i při nízkých otáčkách (malé dělené množství).

ZÁKLADNÍ DÍLY VYVÁŽENÉHO DĚLIČE



TABULKA PARAMETRŮ NEVYVÁŽENÉ DĚLIČE

DPVM, DPV2

Parametry jmenovité velikosti		ozn.	jedn.	DPVM 0,80	DPVM 1,00	DPVM 1,25	DPVM 1,50	DPV2 2,10	DPV2 3,20
jmenovitý geometrický objem		V_g	[cm ³]	0,80	1,00	1,25	1,50	2,10	3,20
otáčky	pracovní	n_n	[min ⁻¹]	2500 až 6500	2500 až 6500	2200 až 6000	2200 až 6000	2000 až 4000	2000 až 4000
	minimální	n_{min}	[min ⁻¹]	1800	1800	1500	1500	1000	1000
	maximální	n_{max}	[min ⁻¹]	7000	7000	6500	6500	4500	4500
průtok sekci	pracovní	Q_n	[dm ³ .min ⁻¹]	2,0 - 5,2	2,5 - 6,5	2,8 - 7,5	3,3 - 9,0	4,2 - 8,4	6,4 - 12,8
	minimální	Q_{min}	[dm ³ .min ⁻¹]	1,45	1,80	1,85	2,20	2,10	3,20
	maximální	Q_{max}	[dm ³ .min ⁻¹]	5,6	7,0	8,1	9,7	9,5	14,4
tlak na vstupu	maximální	p_{1max}	[bar]	210	210	210	210	210	210
	špičkový	p_{1n}	[bar]	250	250	250	250	260	260
tlak na výstupu	maximální	p_{2max}	[bar]	300	300	300	300	300	300
	špičkový	p_{2n}	[bar]	320	320	320	320	340	340
teplota oleje		T_o	[°C]	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80
teplota okolního prostředí		T_p	[°C]	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55
jmenovitá přesnost dělení *		-	[%]	18	16	15	15	15	15
montážní plocha		-	-	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná

DPV2

Parametry jmenovité velikosti		ozn.	jedn.	DPV2 4,20	DPV2 5,30	DPV2 6,30	DPV2 7,40	DPV2 8,40	DPV2 10,00
jmenovitý geometrický objem		V_g	[cm ³]	4,20	5,30	6,30	7,40	8,40	10,00
otáčky	pracovní	n_n	[min ⁻¹]	2000 až 4000	2000 až 4000	2000 až 4000	1500 až 3500	1500 až 3500	1500 až 3500
	minimální	n_{min}	[min ⁻¹]	1000	1000	1000	800	800	800
	maximální	n_{max}	[min ⁻¹]	4500	4500	4500	4000	4000	4000
průtok sekci	pracovní	Q_n	[dm ³ .min ⁻¹]	8,4 - 16,8	10,5 - 21,2	12,6 - 25,9	11,1 - 25,9	12,6 - 29,4	15,0 - 35,0
	minimální	Q_{min}	[dm ³ .min ⁻¹]	4,2	5,3	6,3	6,0	6,7	8,0
	maximální	Q_{max}	[dm ³ .min ⁻¹]	18,9	23,8	28,3	29,6	33,6	40,0
tlak na vstupu	maximální	p_{1max}	[bar]	210	210	210	210	210	210
	špičkový	p_{1n}	[bar]	260	260	260	260	260	260
tlak na výstupu	maximální	p_{2max}	[bar]	300	300	300	300	300	300
	špičkový	p_{2n}	[bar]	340	340	340	340	340	340
teplota oleje		T_o	[°C]	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80
teplota okolního prostředí		T_p	[°C]	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55
jmenovitá přesnost dělení *		-	[%]	15	15	13	10	10	10
montážní plocha		-	-	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná

* u děličů DPV2 měřeno při otáčkách 3000 min⁻¹ a jmenovitém tlakovém spádu 100 bar mezi sekcemi

* u děličů DPVM měřeno při otáčkách 4500 min⁻¹ a jmenovitém tlakovém spádu 100 bar mezi sekcemi

hodnoty parametrů platí při teplotě kapaliny 40°C a kinematické viskozitě $(35 \pm 5) \cdot 10^{-6}$ [m².s⁻¹]

DPVT

Parametry jmenovité velikosti		ozn.	jedn.	DPVT 10,0	DPVT 13,5	DPVT 16,0	DPVT 20,0	DPVT 22,0	DPVT 25,0
jmenovitý geometrický objem		V_g	[cm ³]	10	13	16	20	22	25
otáčky	pracovní	n_n	[min ⁻¹]	1800 až 3500	1800 až 3500	1800 až 3500	1700 až 3300	1700 až 3300	1700 až 3300
	minimální	n_{min}	[min ⁻¹]	800	800	800	700	700	700
	maximální	n_{max}	[min ⁻¹]	4000	4000	4000	3800	3800	3800
průtok sekčí	pracovní	Q_n	[dm ³ .min ⁻¹]	18,0-35,0	23,4-45,5	28,8-56,0	34,0-66,0	37,4-72,6	42,5-82,5
	minimální	Q_{min}	[dm ³ .min ⁻¹]	8,0	10,4	12,8	14,0	15,4	17,5
	maximální	Q_{max}	[dm ³ .min ⁻¹]	40,0	52,0	64,0	76,0	83,6	95,0
tlak na vstupu	maximální	p_{1max}	[bar]	210	210	210	200	200	200
	špičkový	p_{1n}	[bar]	260	260	260	240	240	240
tlak na výstupu	maximální	p_{2max}	[bar]	300	300	300	260	260	260
	špičkový	p_{2n}	[bar]	340	340	340	300	300	300
teplota oleje		T_o	[°C]	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80
teplota okolního prostředí		T_p	[°C]	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55
jmenovitá přesnost dělení 2 sekce *		-	[%]	11	11	10	10	8	8
jmenovitá přesnost dělení více sekčí *		-	[%]	13	13	12	12	10	10
montážní plocha		-	-	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná

* měřeno při otáčkách 2500 ot/min a jmenovitém tlakovém spádu 100 bar mezi sekcemi
hodnoty parametrů platí při teplotě kapaliny 40°C a kinematické viskozitě $(35 \pm 5) \cdot 10^{-6} [m^2 \cdot s^{-1}]$

TABULKA PARAMETRŮ VYVÁŽENÉ DĚLIČE

DPVJ

Parametry jmenovité velikosti		ozn.	jedn.	DPVJ 3	DPVJ 4	DPVJ 6	DPVJ 8	DPVJ 10	DPVJ 12	DPVJ 15
jmenovitý geometrický objem		V_g	[cm ³]	3	4	6	8	10	12	15
otáčky	pracovní	n_n	[min ⁻¹]	1500 až 4000	1500 až 4000	1200 až 3500	1200 až 3500	1000 až 3000	1000 až 3000	1000 až 2500
	minimální	n_{min}	[min ⁻¹]	800	800	600	600	500	500	500
	maximální	n_{max}	[min ⁻¹]	4300	4300	3800	3800	3200	3200	2700
průtok sekčí	pracovní	Q_n	[dm ³ .min ⁻¹]	4,5-12,0	6,0-16,0	7,2-21,0	9,6-28,0	10,0-30,0	12,0-36,0	15,0-37,5
	minimální	Q_{min}	[dm ³ .min ⁻¹]	2,4	3,2	3,8	4,8	5,0	6,0	7,5
	maximální	Q_{max}	[dm ³ .min ⁻¹]	12,9	17,2	22,8	30,4	32,0	38,4	40,5
tlak na vstupu	maximální	p_{1max}	[bar]	230	230	230	230	230	200	180
	špičkový	p_{1n}	[bar]	250	250	250	250	250	220	200
tlak na výstupu	maximální	p_{2max}	[bar]	280	280	280	280	250	220	190
	špičkový	p_{2n}	[bar]	300	300	300	300	270	240	210
teplota oleje		T_o	[°C]	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80
teplota okolního prostředí		T_p	[°C]	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55
jmenovitá přesnost dělení 2 sekce *		-	[%]	4,5	4,0	3,0	2,5	2,0	2,0	1,5
jmenovitá přesnost dělení více sekčí *		-	[%]	5,5	5,0	5,0	4,0	3,5	3,0	2,5
montážní plocha		-	-	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná

* měřeno při otáčkách 2500 ot/min a jmenovitém tlakovém spádu 100 bar mezi sekcemi
hodnoty parametrů platí při teplotě kapaliny 40°C a kinematické viskozitě $(35 \pm 5) \cdot 10^{-6} [m^2 \cdot s^{-1}]$

DPVT3

Parametry jmenovité velikosti		ozn.	jedn.	DPVT3 6	DPVT3 8	DPVT3 12	DPVT3 16	DPVT3 20	DPVT3 25	DPVT3 31
jmenovitý geometrický objem		V_g	[cm ³]	6	8	12	16	20	25	31
otáčky	pracovní	n_n	[min ⁻¹]	1500 až 3800	1500 až 3800	1200 až 3200	1200 až 3200	1000 až 3000	1000 až 3000	800 až 2800
	minimální	n_{min}	[min ⁻¹]	500	500	500	500	500	500	450
	maximální	n_{max}	[min ⁻¹]	4000	4000	3500	3500	3300	3300	3100
průtok sekci	pracovní	Q_n	[dm ³ .min ⁻¹]	9,0-22,8	12,0-30,4	14,4-38,4	19,2-51,0	20,0-60,0	25,0-75,0	24,8-86,8
	minimální	Q_{min}	[dm ³ .min ⁻¹]	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,5	13,9
	maximální	Q_{max}	[dm ³ .min ⁻¹]	24,0	32,0	42,0	56,0	66,0	82,5	96,1
tlak na vstupu	maximální	p_{1max}	[bar]	230	230	230	230	220	190	170
	špičkový	p_{1n}	[bar]	250	250	250	250	240	210	190
tlak na výstupu	maximální	p_{2max}	[bar]	280	280	280	280	240	210	190
	špičkový	p_{2n}	[bar]	300	300	300	300	260	230	210
teplota oleje		T_o	[°C]	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80	-20 až +80
teplota okolního prostředí		T_p	[°C]	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55	-20 až +55
jmenovitá přesnost dělení 2 sekce *		-	[%]	4,5	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5
jmenovitá přesnost dělení více sekci *		-	[%]	5,5	5,0	4,5	4,0	3,5	3,0	2,5
montážní plocha		-	-	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná	libovolná

* měřeno při otáčkách 2500 ot/min a jmenovitém tlakovém spádu 100 bar mezi sekcemi
hodnoty parametrů platí při teplotě kapaliny 40°C a kinematické viskozitě $(35 \pm 5) \cdot 10^{-6} [m^2 \cdot s^{-1}]$

- Pozn.: V předchozích tabulkách jsou uvedeny pouze základní geometrické objemy (V_g) děličů, další velikosti V_g existují v řadách DPVJ a DPVT3, které lze použít po konzultaci s výrobcem.
- Všechny děliče průtoku jsou standardně osazeny diferenciálními přepouštěcími ventily v každé sekci, které jsou nastavitelné v rozsahu 30 až 180 bar tlakového spádu. (Základní nastavení dodávaného děliče průtoku je 50 bar).
- Menší geometrické objemy v rozsahu od 10 do 16 cm³/ot. lze vyrábět až v 6-ti sekčním provedení. Je samozřejmě možné dodávat děliče i s lichým počtem sekci, či s rozdílnými velikostmi geometrických objemů dle požadovaného poměru rozdělení výstupního průtoku kapaliny.
- Pro jednodušší aplikace děličů lze dodávat i levnější variantu děličů bez přepouštěcích ventilů.

PRACOVNÍ KAPALINA

- Minerální oleje pro hydraulické pohony
- Hydraulické kapaliny na bázi rostlinných olejů vhodné pro hydrostatické pohony

Teplota kapaliny

- $t = -20 \div +80 [^{\circ}\text{C}]$
při použití těsnění z materiálu FKM (viton) až $120 [^{\circ}\text{C}]$

Kinematická viskozita

- Doporučená (při trvalém provozu):
- Maximální (při uvedení do provozu, při viskozitě > 1000)
je povolen provozní tlak $< 80 \text{ bar}$:
- Minimální

$$\nu = 20 \div 80 \cdot 10^{-6} [\text{m}^2 \cdot \text{s}^{-1}]$$

$$\nu = 1200 \cdot 10^{-6} [\text{m}^2 \cdot \text{s}^{-1}]$$

$$\nu = 10 \cdot 10^{-6} [\text{m}^2 \cdot \text{s}^{-1}]$$

Filtrační koeficient β_{α}

$$\beta_{25/75} \geq (\text{pro tlak } p_2 < 200 \text{ bar})$$

$$\beta_{10/75} \geq (\text{pro tlak } p_2 > 200 \text{ bar})$$

Stupeň znečištění kapaliny třídy ISO 4406

$$21/18/15 (\text{pro tlak } p_2 < 200 \text{ bar})$$

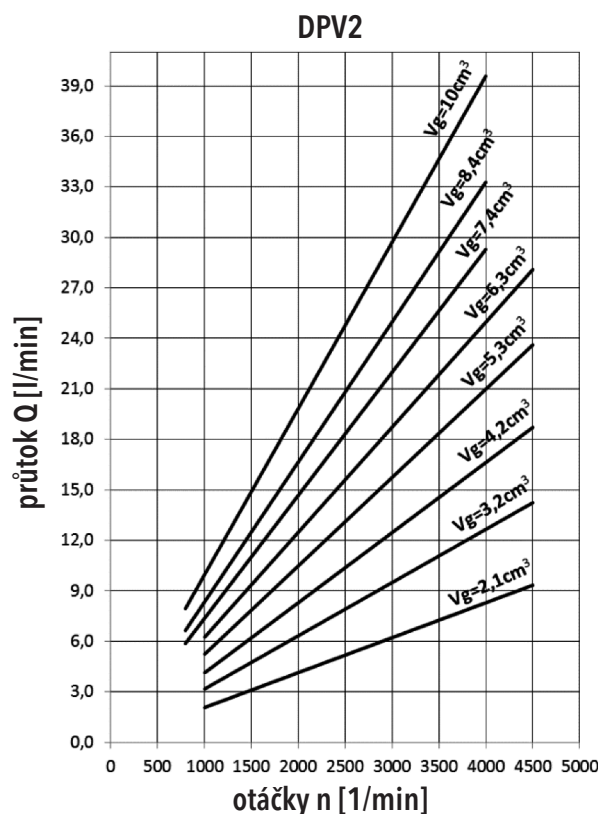
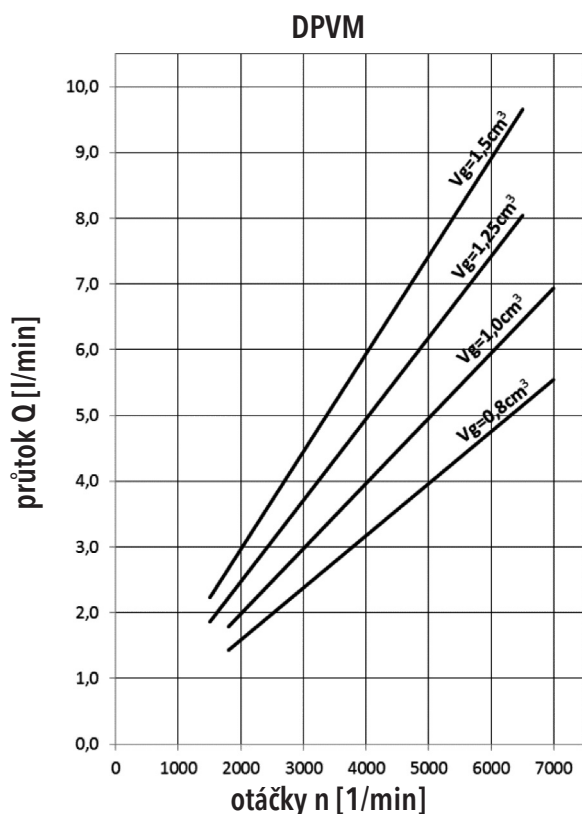
$$20/17/14 (\text{pro tlak } p_2 > 200 \text{ bar})$$

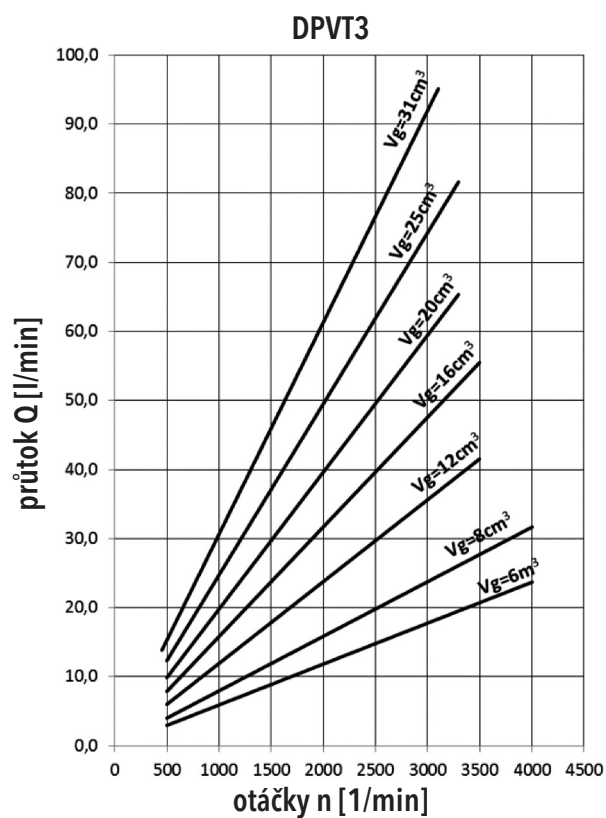
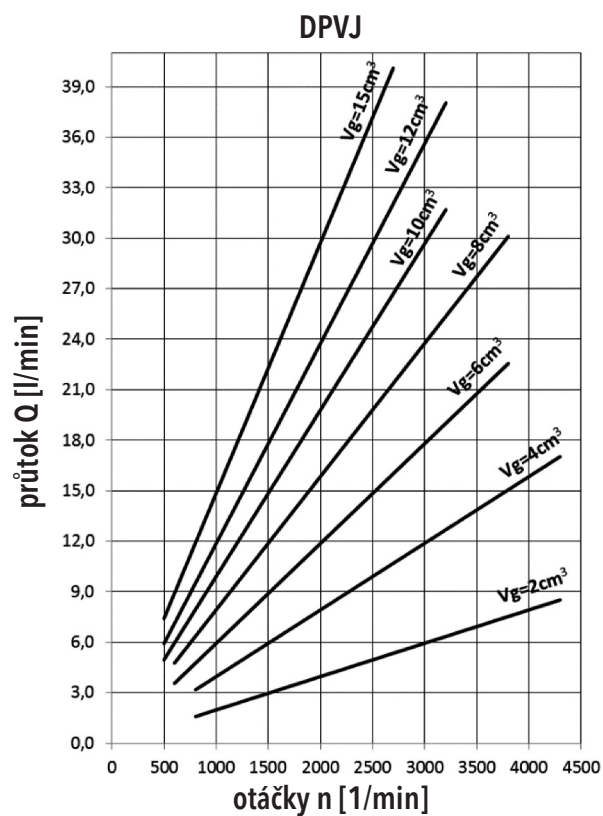
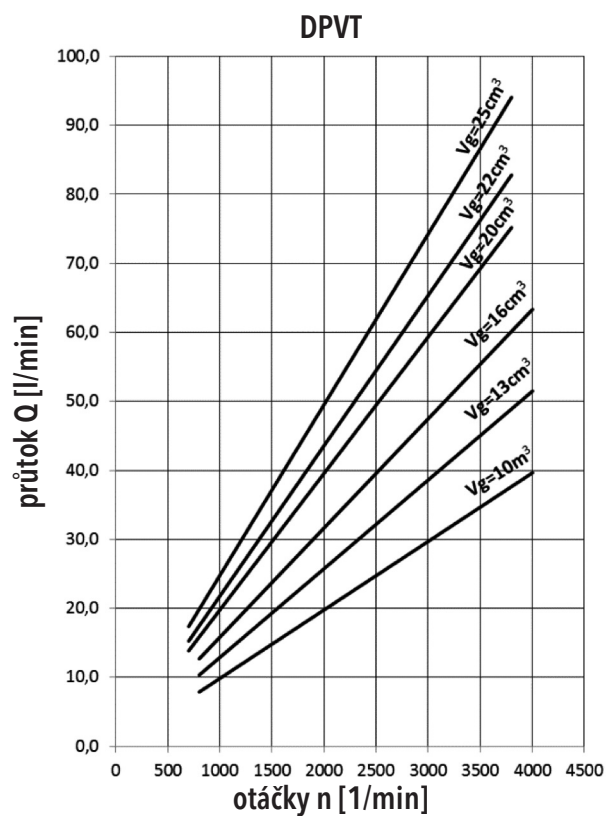
Stupeň znečištění kapaliny třídy NAS 1638

$$10 (\text{pro tlak } p_2 < 200 \text{ bar})$$

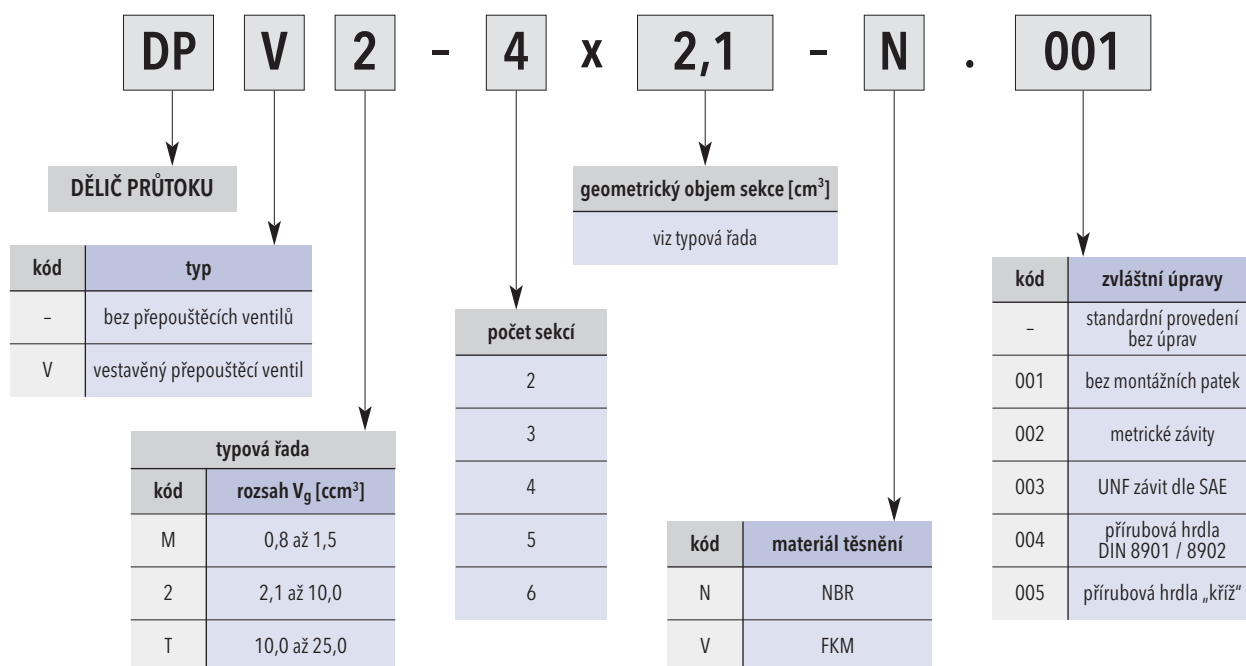
$$8 (\text{pro tlak } p_2 > 200 \text{ bar})$$

PRŮTOKOVÉ CHARAKTERISTIKY





TYPOVÝ KLÍČ – NEVYVÁŽENÝ DĚLIČ

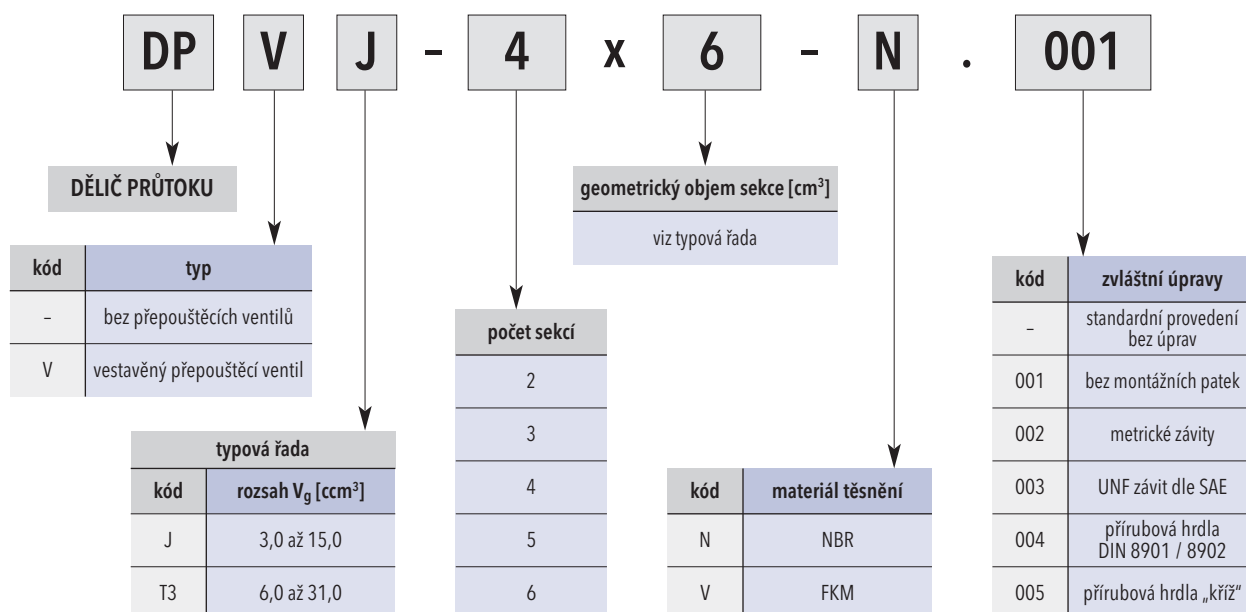


Příklad označení nevyváženého děliče typu 2 s přepouštěcím ventilem, čtyřmi sekcemi o geometrickém objemu 2,1 cm³ a těsněním NBR.

Dělič je v provedení 001 – bez montážních patek: **DPV2-4x2.1-N.001**

Pozn.: Standardní provedení vstupů je trubkový závit BSPP.

TYPOVÝ KLÍČ – VYVÁŽENÝ DĚLIČ



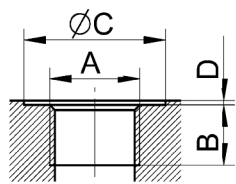
Příklad označení vyváženého děliče typu J s přepouštěcím ventilem, čtyřmi sekcemi o geometrickém objemu 6 cm³ a těsněním NBR.

Dělič je v provedení 001 – bez montážních patek: **DPVJ-4x2.1-N.001**

Pozn.: Standardní provedení vstupů je trubkový závit BSPP.

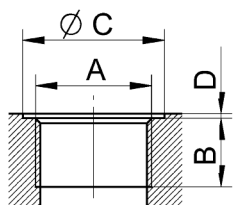
ZÁKLÁDNÍ DOPORUČENÉ KOMBINACE VSTUPU A VÝSTUPU KAPALINY

BSPP trubkový závit ISO 228-1



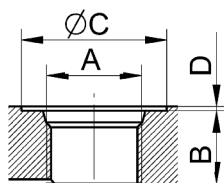
velikost [cm ³]	kód	vstup				kód	výstup			
		A	B	C	D		A	B	C	D
DPVM, DPV2, DPVJ do 10, DPVT3 do 10	G03	G 1/2"	14	33	1	G03	G 1/2"	14	33	1
DPVJ nad 10, DPVT3 nad 10	G04	G 3/4"	16	39	1					
DPVT, DPVT3 nad 19	G05	G 1"	18	45	1	G04	G 3/4"	16	39	1

Metrický závit ISO 6149



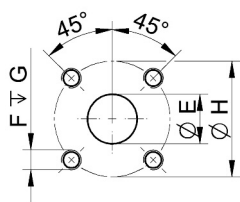
velikost [cm ³]	kód	vstup				kód	výstup			
		A	B	C	D		A	B	C	D
DPVM, DPV2, DPVJ	M07	M 22x1,5	14	28	1	M05	M 18x1,5	14	24	1
DPVT3 do 20 DPVT	M09	M 27x2,0	16	33	1					
DPVT3 nad 20	M12	M 33x2,0	18	40	1	M07	M 22x1,5	14	28	1

UNF závit dle SAE



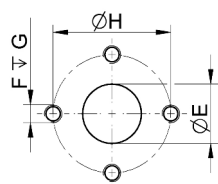
velikost [cm ³]	kód	vstup				kód	výstup			
		A	B	C	D		A	B	C	D
DPVM, DPV2	U04	7/8-14UNF	17	34	1	U03	3/4-16UNF	15	30	1
DPVT, DPVJ do 12, DPVT3 do 20	U05	1-1/16-12UN	19	41	1	U04	7/8-14UNF	17	34	1
DPVT3 nad 20	U07	1-5/16-12UN	19	46	1	U05	1-1/16-12UN	19	41	1

Přírubová hrdla DIN 8901/8902



velikost [cm ³]	kód	vstup				kód	výstup			
		E	F	G	H		E	F	G	H
DPVT, DPVJ, DPVT3 do 20	H06	20	M6	13	40	H05	15	M6	13	35
DPVT3 nad 20	H10	25	M8	16	55					

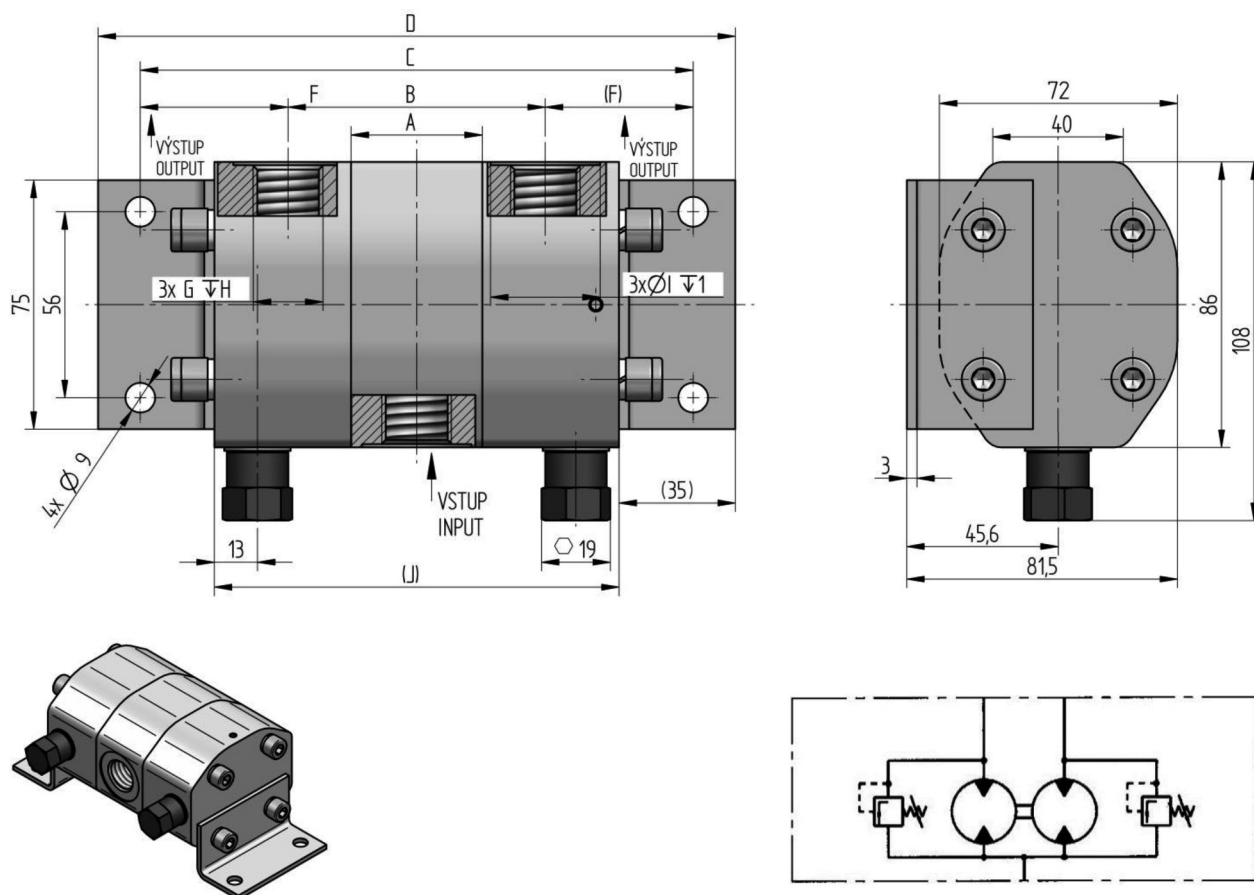
Přírubová hrdla - tvar „kříž“



velikost [cm ³]	kód	vstup				kód	výstup			
		E	F	G	H		E	F	G	H
DPVT, DPVJ, DPVT3 do 20	K02	20	M8	13	40	K01	13,5	M6	13	30
DPVT3 nad 20	K04	26	M10	16	51	K03	18,0	M8	16	40

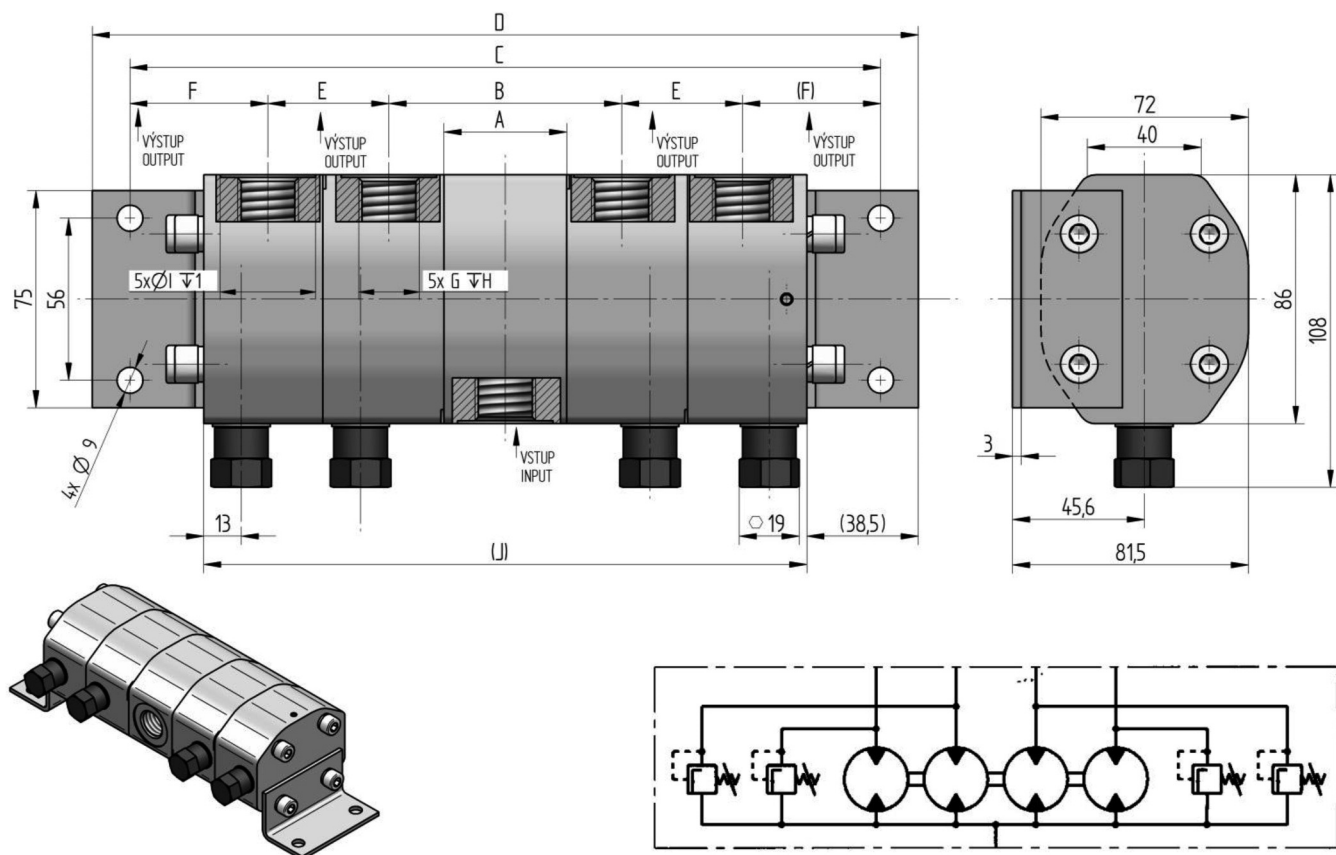
KATALOGOVÉ LISTY ZÁKLADNÍCH PROVEDENÍ DĚLIČŮ

DPVM



- 1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.
 2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.
 * Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVM-2x1,5	180 9297	2x1,5	300	230	3,3 - 9,0	39,5	77,5	166,5	192	-	44,5	G 1/2"	18	33	122
DPVM-2x1,25	180 9119	2x1,25	300	230	2,8 - 7,5	39,5	77,5	166,5	192	-	44,5	G 1/2"	18	33	122
DPVM-2x1,0	180 9196	2x1,0	300	230	2,5 - 6,5	39,5	77,5	166,5	192	-	44,5	G 1/2"	18	33	122
DPVM-2x0,8	180 9298	2x0,8	300	230	2,0 - 5,2	39,5	77,5	166,5	192	-	44,5	G 1/2"	18	33	122



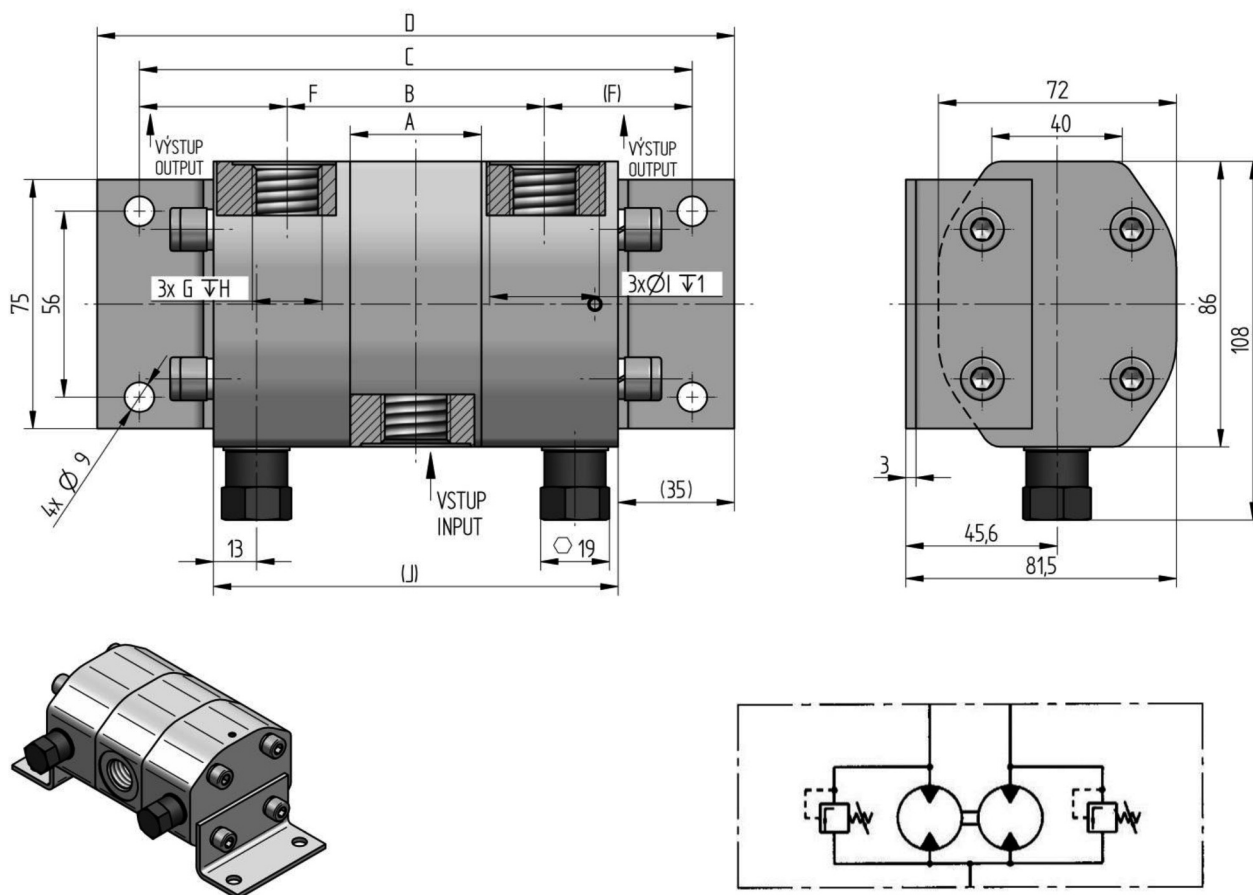
1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVM-4x1,5	180 9295	4x1,5	300	230	3,3 - 9,0	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5
DPVM-4x1,25	180 9118	4x1,25	300	230	2,8 - 7,5	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5
DPVM-4x1,0	180 9238	4x1,0	300	230	2,5 - 6,5	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5
DPVM-4x0,8	180 9296	4x0,8	300	230	2,0 - 5,2	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5

DPV2

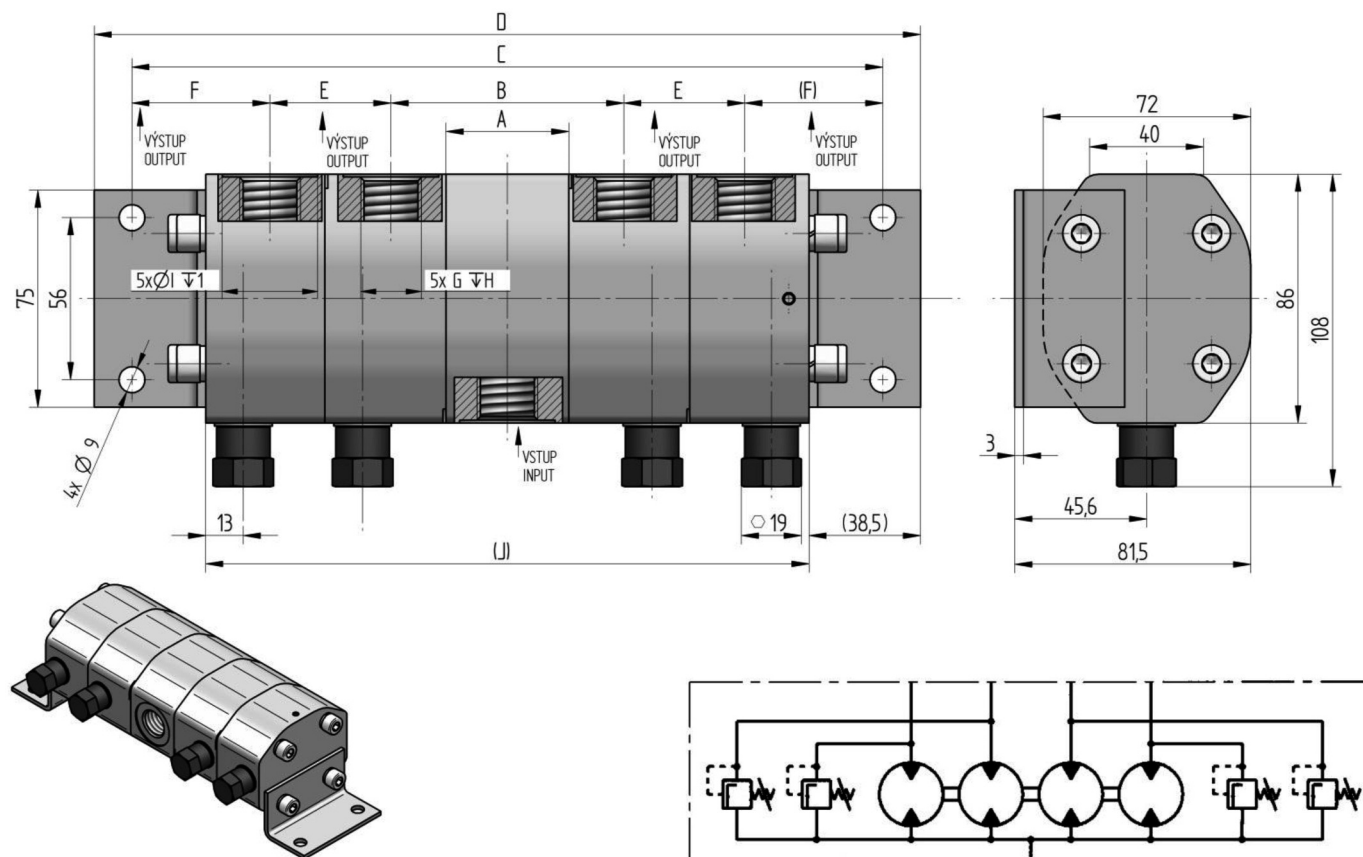


1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPV2-2x10	180 9117	2x10	300	230	15,0 - 35,0	39,5	99,5	204,1	229,5	-	52,3	G 1/2"	18	33	159,5
DPV2-2x8,4	180 9299	2x8,4	300	230	12,6 - 29,4	39,5	99,5	204,1	229,5	-	52,3	G 1/2"	18	33	159,5
DPV2-2x7,4		2x7,4	300	230	11,1 - 25,9	39,5	99,5	204,1	229,5	-	52,3	G 1/2"	18	33	159,5
DPV2-2x6,3	180 9197	2x6,3	300	230	12,6 - 25,9	39,5	77,5	180,1	205,5	-	51,3	G 1/2"	18	33	135,5
DPV2-2x5,3	180 9204	2x5,3	300	230	10,5 - 21,2	39,5	77,5	180,1	205,5	-	51,3	G 1/2"	18	33	135,5
DPV2-2x4,2	180 9237	2x4,2	300	230	8,4 - 16,8	39,5	77,5	166,5	192,0	-	44,5	G 1/2"	18	33	122,0
DPV2-2x3,2	180 9149	2x3,2	300	230	6,4 - 12,8	39,5	77,5	166,5	192,0	-	44,5	G 1/2"	18	33	122,0
DPV2-2x2,1	180 9236	2x2,1	300	230	4,2 - 8,4	39,5	77,5	166,5	192,0	-	44,5	G 1/2"	18	33	122,0

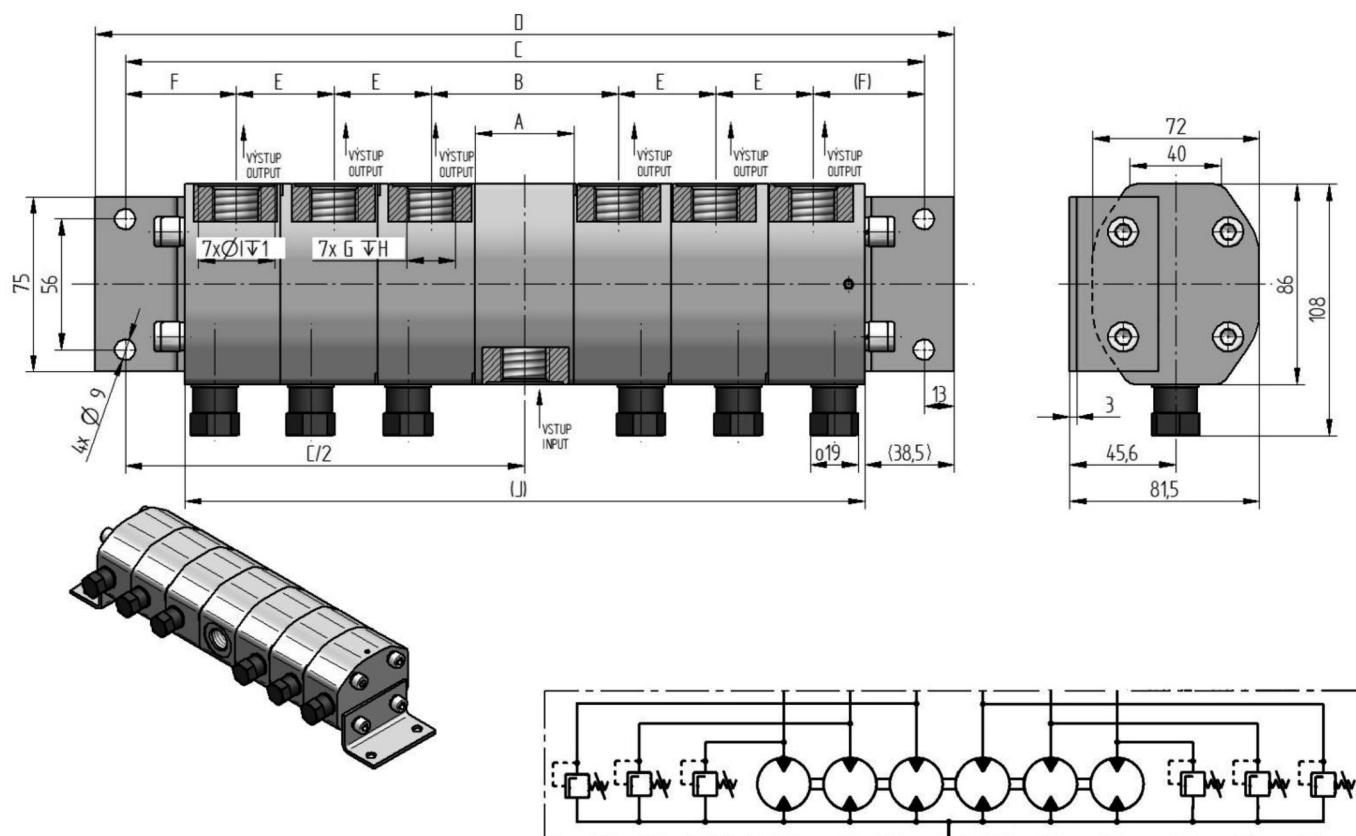


1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPV2-4x10	180 9194	4x10	300	230	15,0 - 35,0	42,4	102,4	334	360	60,0	55,5	G 1/2"	18	33	282,4
DPV2-4x8,4	180 9215	4x8,4	300	230	12,6 - 29,4	42,4	102,4	334	360	60,0	55,5	G 1/2"	18	33	282,4
DPV2-4x7,4		4x7,4	300	230	11,1 - 25,9	42,4	102,4	334	360	60,0	55,5	G 1/2"	18	33	282,4
DPV2-4x6,3	180 9151	4x6,3	300	230	12,6 - 25,9	42,4	80,4	286	312	48,0	54,5	G 1/2"	18	33	234,4
DPV2-4x5,3	180 9218	4x5,3	300	230	10,5 - 21,2	42,4	80,4	286	312	48,0	54,5	G 1/2"	18	33	234,4
DPV2-4x4,2	180 9235	4x4,2	300	230	8,4 - 16,8	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5
DPV2-4x3,2	180 9216	4x3,2	300	230	6,4 - 12,8	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5
DPV2-4x2,1	180 9234	4x2,1	300	230	4,2 - 8,4	42,4	80,5	260	286	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	208,5



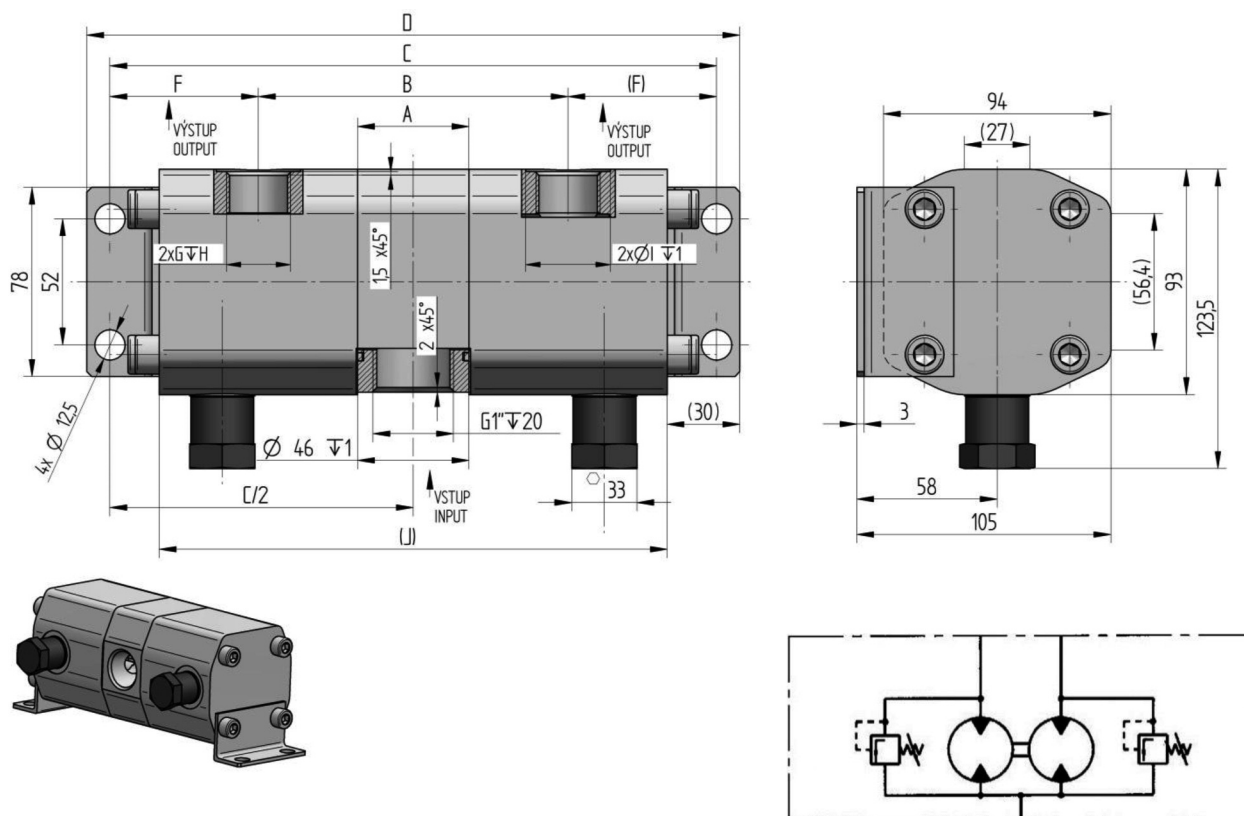
1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro dosažení přesnosti dělení.

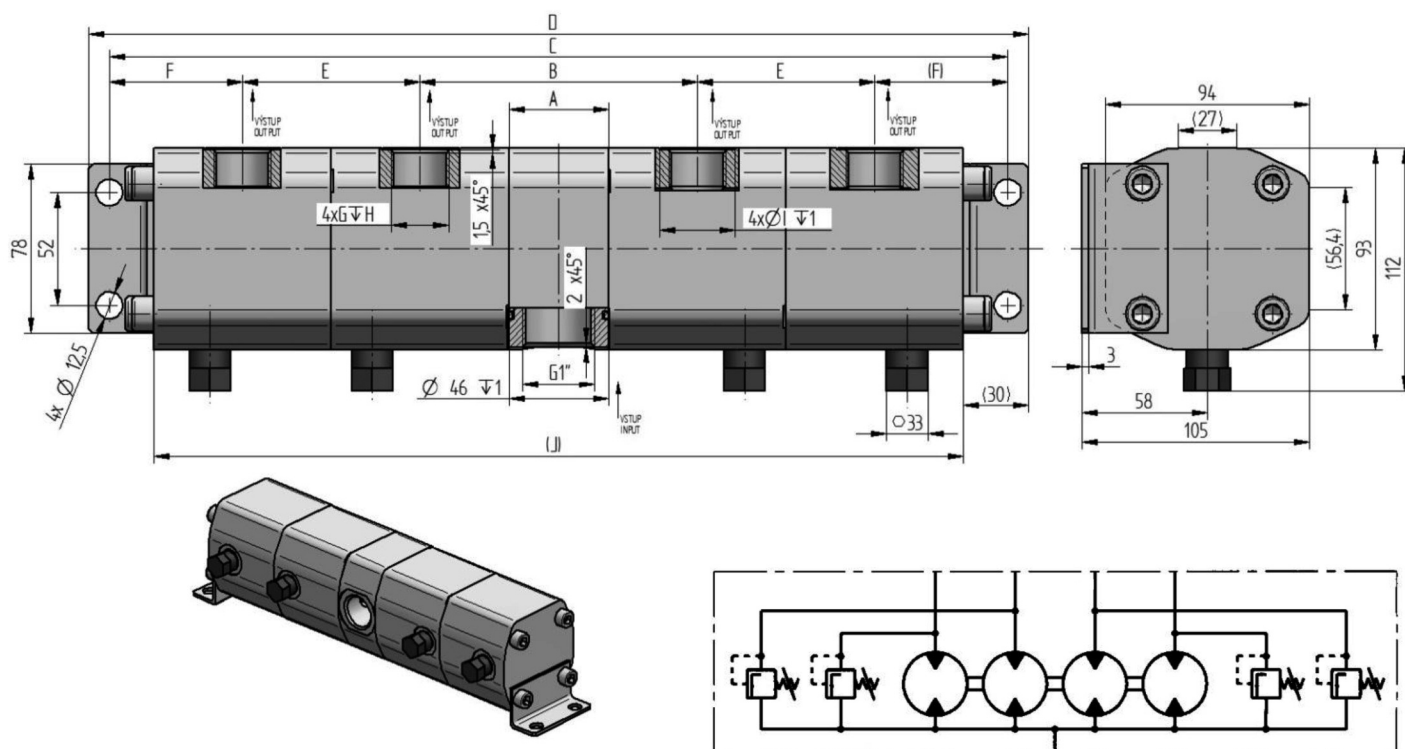
Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPV2-6x4,2	180 9195	6x4,2	300	230	8,4 - 16,8	42,4	80,5	343	369	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	292
DPV2-6x2,1	180 9116	6x2,1	300	230	4,2 - 8,4	42,4	80,5	343	369	41,8	47,5	G 1/2"	18	33	292

DPVT



- 1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.
 2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.
 * Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVT-2x27		2x27	260	150	45,9 - 89,1	46	128	250,8	270	-	61,4	G 3/4"	18	35	210
DPVT-2x25	189 9318	2x25	260	150	42,5 - 82,5	46	128	250,8	270	-	61,4	G 3/4"	18	35	210
DPVT-2x22	189 9325	2x22	260	150	37,4 - 72,6	46	128	250,8	270	-	61,4	G 3/4"	18	35	210
DPVT-2x20	189 9317	2x20	260	150	34,0 - 66,0	46	115	224,8	244	-	54,9	G 3/4"	18	35	184
DPVT-2x16	189 9315	2x16	300	150	28,8 - 56,0	46	115	224,8	244	-	54,9	G 3/4"	18	35	184
DPVT-2x13	189 9316	2x13	300	150	23,4 - 45,5	46	103	200,8	220	-	48,9	G 3/4"	18	35	160
DPVT-2x10	189 9324	2x10	300	150	18,0 - 35,0	46	103	200,8	220	-	48,9	G 3/4"	18	35	160

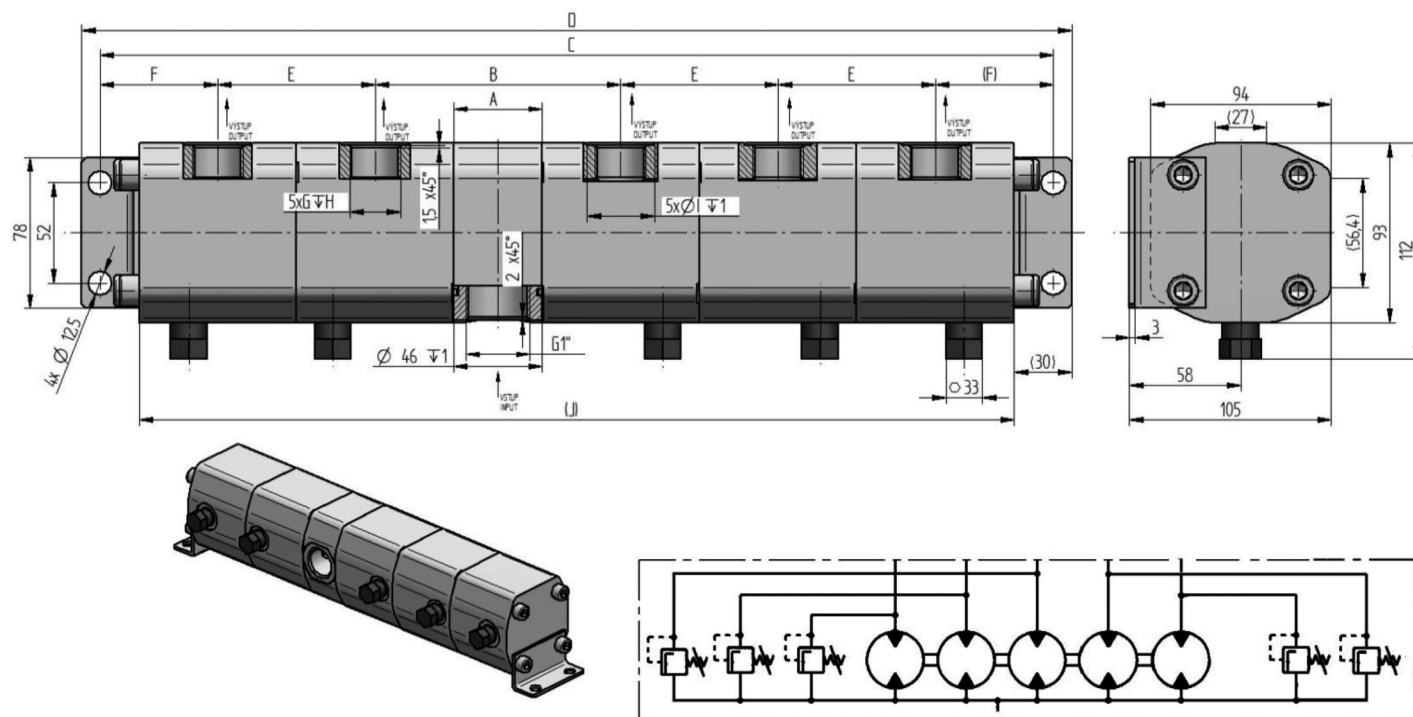


1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVT-4x27		4x27	260	150	45,9 - 89,1	46	135	429,5	449	86,0	61,4	G 3/4"	18	35	389
DPVT-4x25	189 9322	4x25	260	150	42,5 - 82,5	46	130	418,8	438	83,0	61,4	G 3/4"	18	39	378
DPVT-4x22		4x22	260	150	37,4 - 72,6	46	126	410,8	430	81,0	61,4	G 3/4"	18	35	370
DPVT-4x20	189 9321	4x20	260	150	34,0 - 66,0	46	123	378,8	398	73,0	54,9	G 3/4"	18	39	338
DPVT-4x16	189 9320	4x16	300	150	28,8 - 56,0	46	117	366,8	386	70,0	54,9	G 3/4"	18	39	326
DPVT-4x13	189 9319	4x13	300	150	23,4 - 45,5	46	112	332,8	352	61,5	48,9	G 3/4"	18	39	292
DPVT-4x10	189 9323	4x10	300	150	18,0 - 35,0	46	107	322,8	342	59,0	48,9	G 3/4"	18	35	282



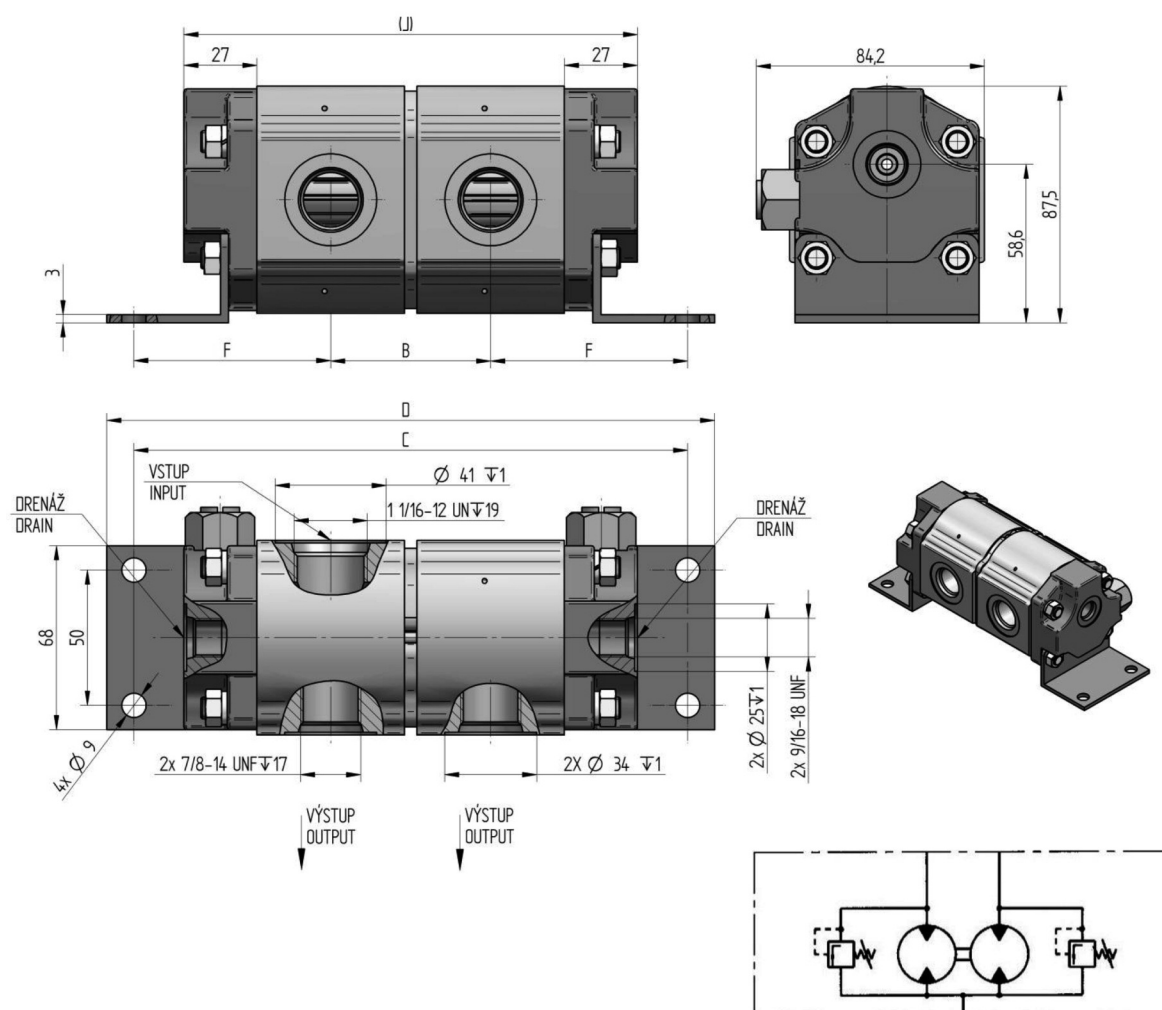
1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVT-5x25		5x25	260	150	42,5 - 82,5	46	130	501,8	521,0	83,0	61,4	G 3/4"	18	35	461,0
DPVT-5x22		5x22	260	150	37,4 - 72,6	46	126	491,8	511,0	81,0	61,4	G 3/4"	18	35	451,0
DPVT-5x20		5x20	260	150	34,0 - 66,0	46	123	451,8	471,0	82,0	61,4	G 3/4"	18	35	411,0
DPVT-5x16		5x16	300	150	28,8 - 56,0	46	117	436,8	456,0	70,0	54,9	G 3/4"	18	35	396,0
DPVT-5x13		5x13	300	150	23,4 - 45,5	46	112	394,3	413,5	61,5	48,9	G 3/4"	18	35	353,5
DPVT-5x10		5x10	300	150	18,0 - 35,0	46	107	381,8	401,0	59,0	48,9	G 3/4"	18	35	341,0

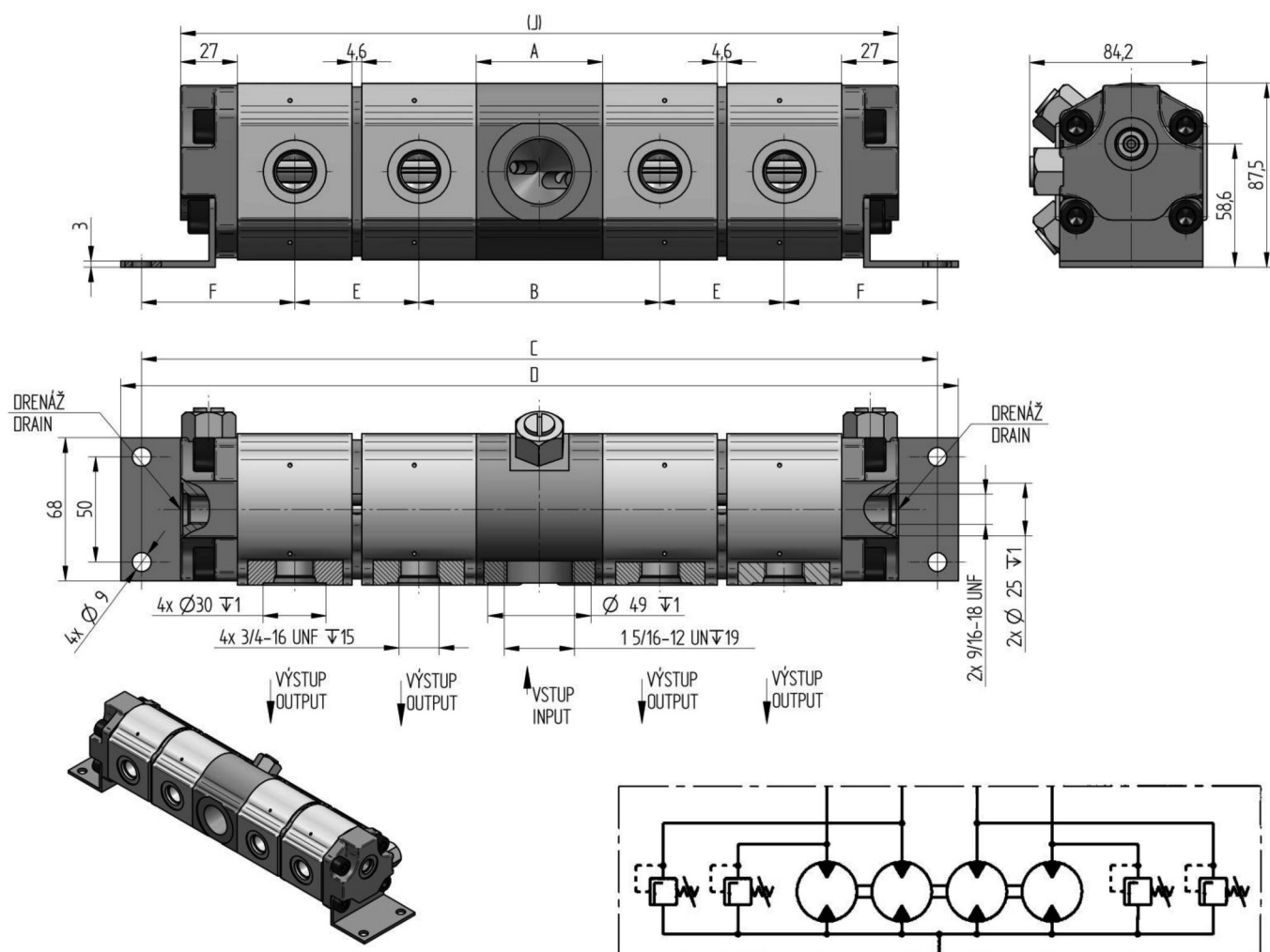
DPVJ



- 1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.
- 2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekcí s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekcí * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr									
						A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVJ 2x12		2x12	220	150	12,0 - 36,0	-	69,8	226,0	246,0	-	78,0	-	-	-	189,0
DPVJ 2x10		2x10	250	150	10,0 - 30,0	-	64,4	215,3	235,3	-	75,4	-	-	-	178,3
DPVJ 2x8		2x8	280	150	9,6 - 28,0	-	59,1	204,6	224,6	-	72,7	-	-	-	167,6
DPVJ 2x6		2x6	280	150	7,2 - 21,0	-	53,8	193,9	213,9	-	70,0	-	-	-	156,9
DPVJ 2x4		2x4	280	150	6,0 - 16,0	-	48,4	183,2	203,2	-	67,4	-	-	-	146,2
DPVJ 2x3		2x3	280	150	4,5 - 12,0	-	45,8	177,9	197,9	-	66,0	-	-	-	140,9



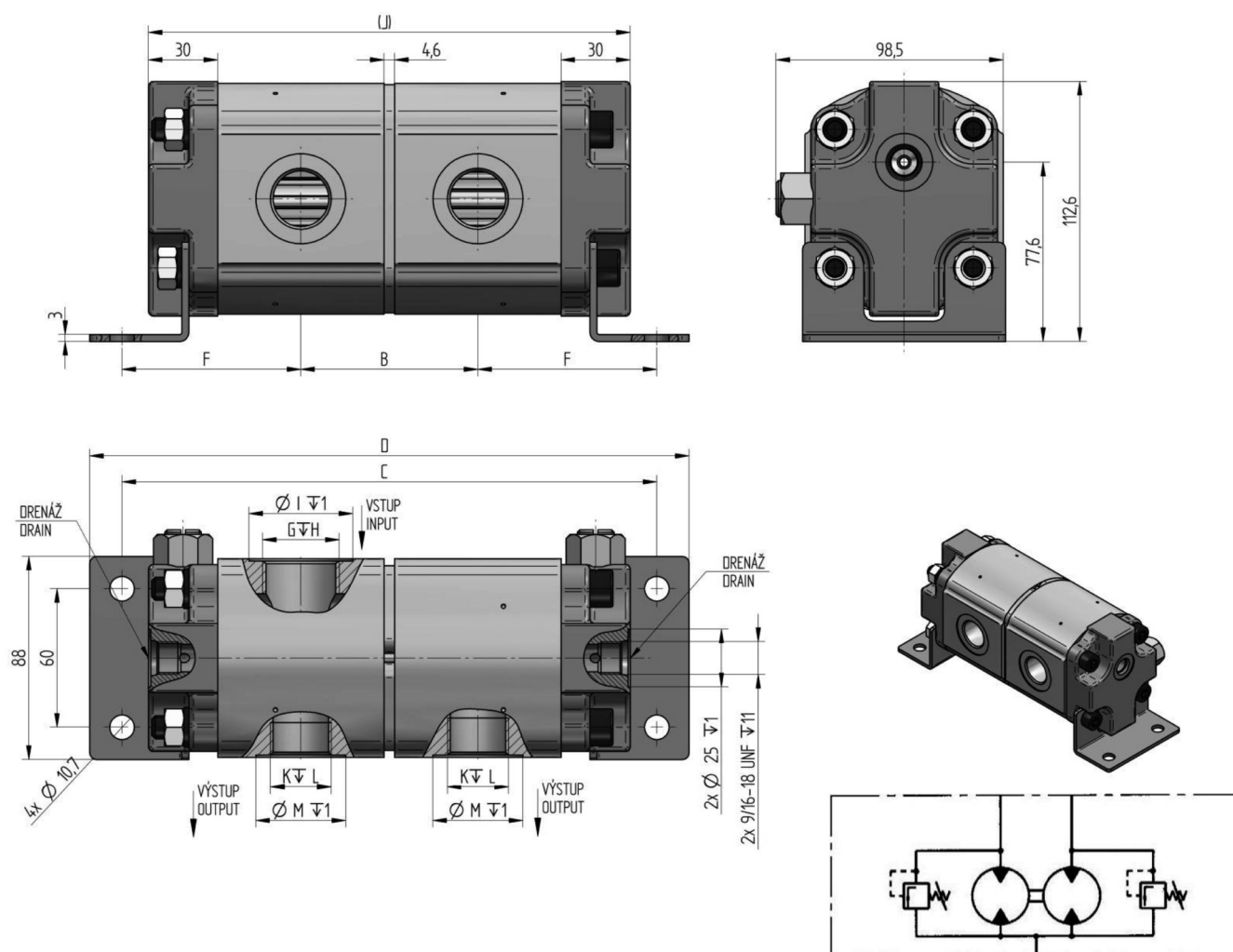
1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]
DPVJ 4x12		2x12	220	150	12,0 - 36,0	-	125,2	420,9	440,9	69,8	78,0	-	-	-	383,9
DPVJ 4x10		2x10	250	150	10,0 - 30,0	-	119,8	399,6	419,6	64,4	75,4	-	-	-	362,6
DPVJ 4x8		2x8	280	150	9,6 - 28,0	-	114,5	378,2	398,2	59,1	72,7	-	-	-	341,2
DPVJ 4x6		2x6	280	150	7,2 - 21,0	-	109,2	356,8	376,8	53,8	70,0	-	-	-	319,8
DPVJ 4x4		2x4	280	150	6,0 - 16,0	-	103,8	335,5	355,5	48,4	67,4	-	-	-	298,5
DPVJ 4x3		2x3	280	150	4,5 - 12,0	-	101,2	324,8	344,8	45,8	66,0	-	-	-	287,8

DPVT3

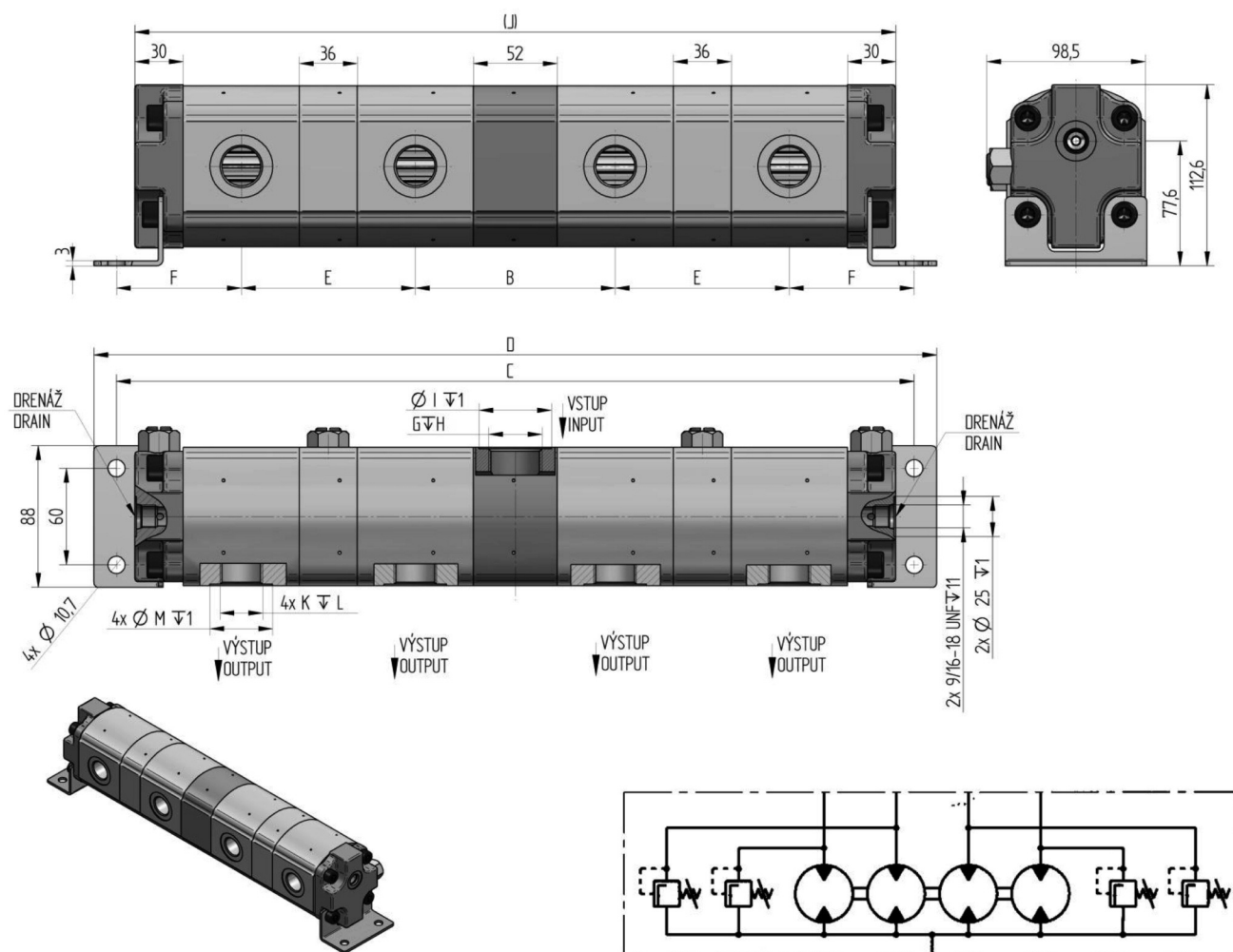


1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr										
						B [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
DPVT3 2x25		2x25	210	150	25,0 - 75,0	84,6	247,7	275,7	81,5	G1"	18	45	224,7	G3/4"	16	39
DPVT3 2x20		2x20	240	150	20,0 - 60,0	76,7	231,9	259,9	77,6	G1"	18	45	208,9	G3/4"	16	39
DPVT3 2x16		2x16	280	150	19,2 - 51,0	70,4	219,4	247,4	74,5	G3/4"	16	39	196,4	G1/2"	14	33
DPVT3 2x12		2x12	280	150	14,4 - 38,4	64,2	206,8	234,8	71,3	G3/4"	16	39	183,8	G1/2"	14	33
DPVT3 2x8		2x8	280	150	12,0 - 30,4	57,9	194,2	222,2	68,2	G1/2"	14	33	171,2	G1/2"	14	33
DPVT3 2x6		2x6	280	150	9,0 - 22,8	54,7	187,9	215,9	66,6	G1/2"	14	33	164,9	G1/2"	14	33



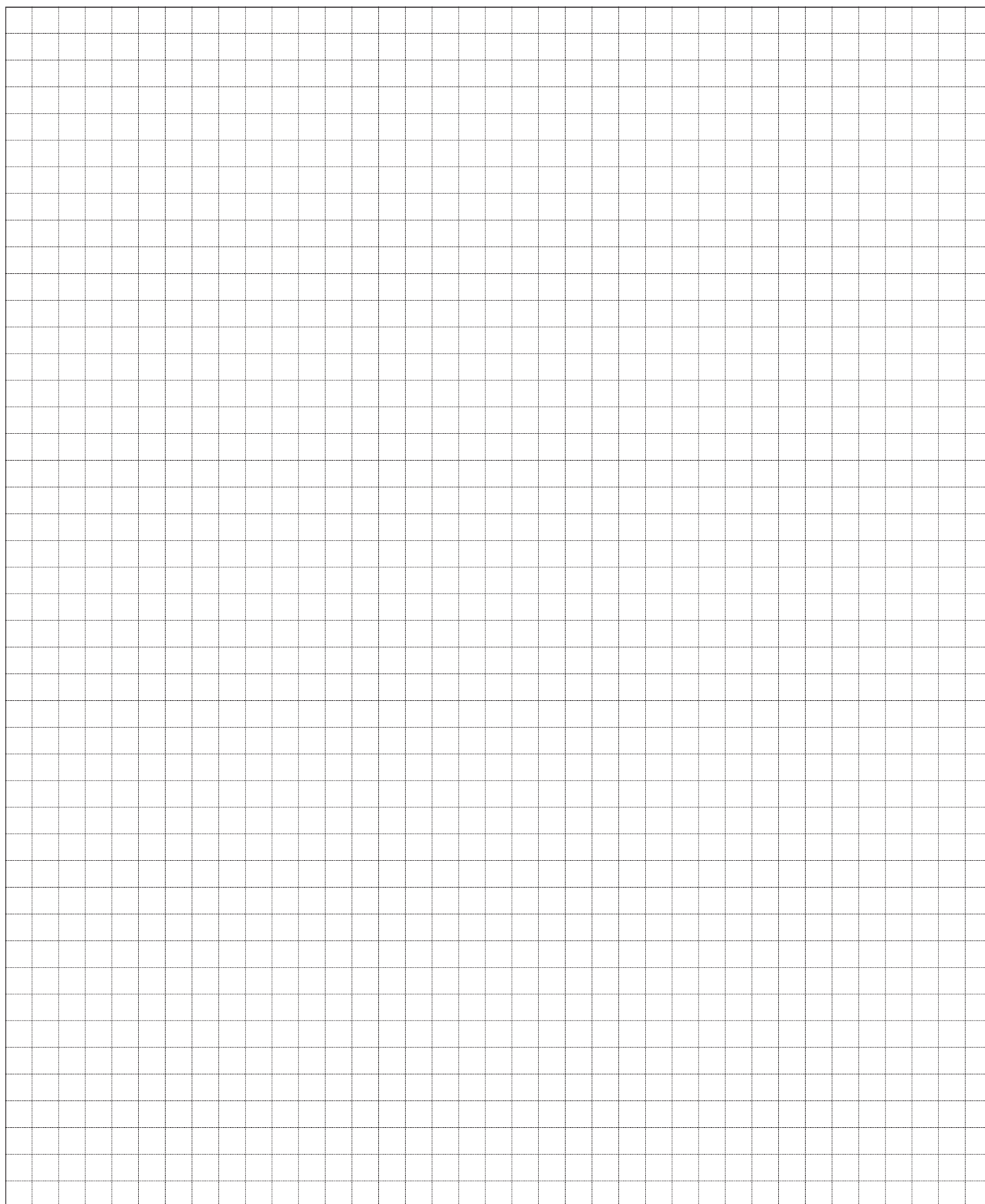
1) Přepouštěcí ventily lze nastavit v rozsahu 50 až 200 bar.

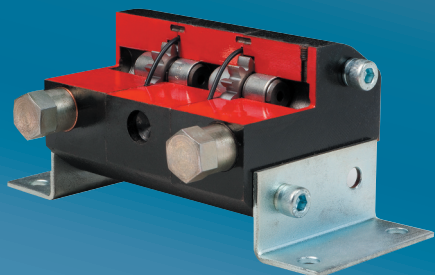
2) Dělič může být i kombinací různých geometrických objemů – tlakové hodnoty se v tomto případě řídí sekci s největším geometrickým objemem.

* Hodnoty doporučené pro optimální přesnost dělení.

Typ	obj. číslo	geom. objem [cm ³]	jmen. tlak [bar]	max. tlak. spád [bar]	průtok sekci * [dm ³ /min ⁻¹]	rozměr											
						B [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	(J) [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	
DPVT3 4x25		4x25	210	150	25,0 - 75,0	132,0	527,0	555,0	81,5	G1"	18	45	504,0	G3/4"	16	39	
DPVT3 4x20		4x20	240	150	20,0 - 60,0	124,1	495,5	523,5	77,6	G1"	18	45	472,5	G3/4"	16	39	
DPVT3 4x16		4x16	280	150	19,2 - 51,0	117,8	470,4	498,4	74,5	G1"	16	39	447,4	G1/2"	14	33	
DPVT3 4x12		4x12	280	150	14,4 - 38,4	111,6	445,3	473,3	71,3	G3/4"	16	39	422,3	G1/2"	14	33	
DPVT3 4x8		4x8	280	150	12,0 - 30,4	105,3	420,1	448,1	68,2	G3/4"	14	33	397,1	G1/2"	14	33	
DPVT3 4x6		4x6	280	150	9,0 - 22,8	102,1	407,4	435,4	66,6	G3/4"	14	33	384,4	G1/2"	14	33	







jihostroj
AERO TECHNOLOGY & HYDRAULICS

JIHOSTROJ a.s.
Budějovická 148
382 32 Velešín
Česká republika
tel.: +420 380 340 511
fax: +420 380 340 612
e-mail: mailbox@jihostroj.cz
http: //www.jihostroj.com
GPS 48°49'51.748" N 14°27'40.770" E

